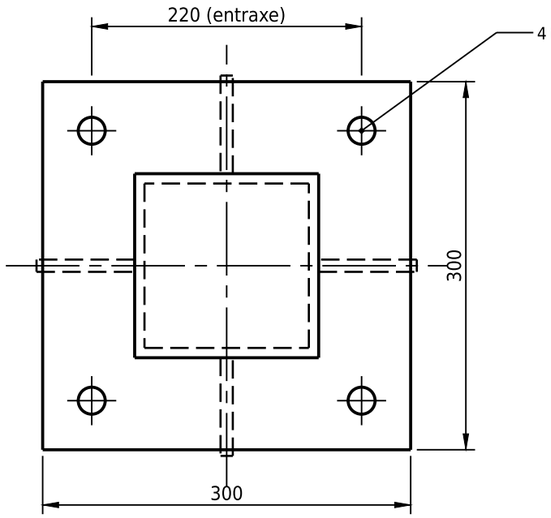
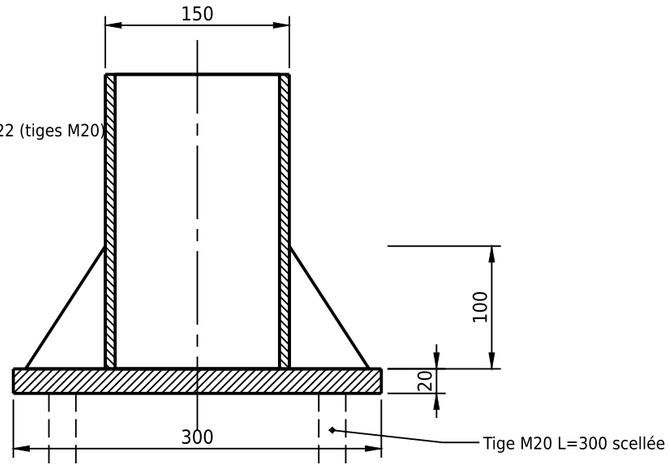
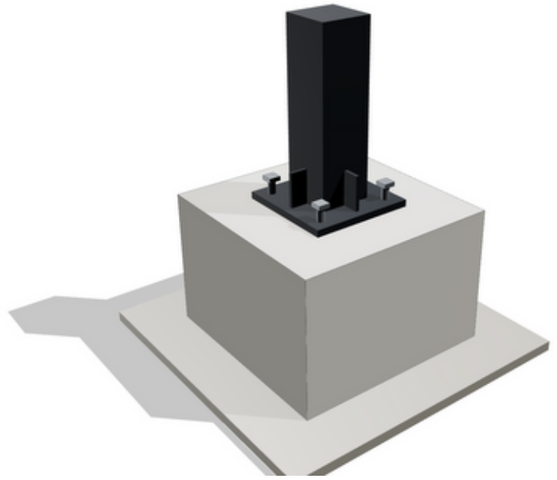
VUE DE DESSUS - Échelle 1:5



COUPE A-A - Échelle 1:5



PERSPECTIVE 3D (rendu - sans échelle)



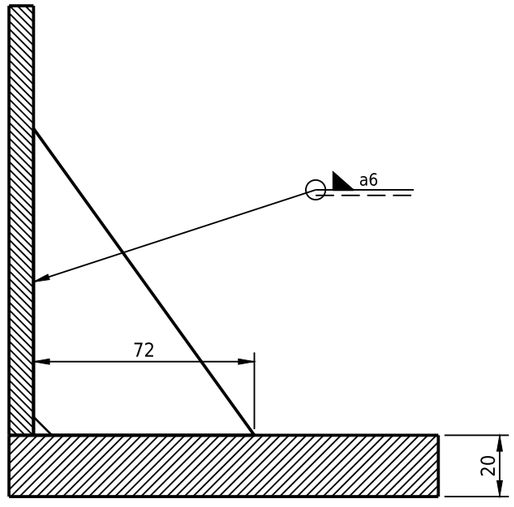
CARACTÉRISTIQUES

Charge de calcul	**à définir**	note de calcul séparée
Béton support	**C25/30 min.**	massif 600x600x400 (exemple)
Tolérance planéité	**0,5 mm**	sous-face d'appui
Soudure	**a6 / a5**	pourtour poteau et raidisseurs

NOTES

Soudage : procédé 135, fil G3Si1, préchauffage non requis (e<=20)
Platine : usinage de la face d'appui si nécessaire
Calage et scellement : mortier de calage sans retrait 20 mm

DÉTAIL B (angle poteau / platine / raidisseur) - Échelle 1:2



Cordon d'angle continu a6 (platine/poteau), a5 (raidisseurs)

NOMENCLATURE

Rep	Qté	Désignation	Matière / section	Dimensions (mm)	kg/u	kg tot.
1	1	Platine d'ancrage	S235JR PL 300x300x20	300 x 300	14.13	14.1
2	1	Poteau tube carré	S235JR 150x150x8	L=500 (coupé)	17.84	17.8
3	4	Raidisseur triangulaire	S235JR PL 10	80 x 100	0.31	1.3
4	4	Tige d'ancrage M20	acier 8.8 zingué	L=300	0.75	3.0
5	4	Écrou + rondelle M20	acier 8.8	DIN 934 / 125	0.18	0.7
MASSE TOTALE NETTE (hors visserie, soudure et finition)						**36.9 kg**

Ind.	Date	Modification	Visa
A	13/10/2026	Première émission - étude illustrative	A.A.

AREEB DESIGN
Bureau d'études & design
areeb-design.com - 07 51 42 02 00

ÉTUDE ILLUSTRATIVE - non issue d'un chantier client
Sans note de calcul - dimensions à valider au relevé et par calcul
Tolérances générales : ISO 2768-mK / ISO 13920-BF
Cotes en mm - ne pas mesurer sur le plan

Titre

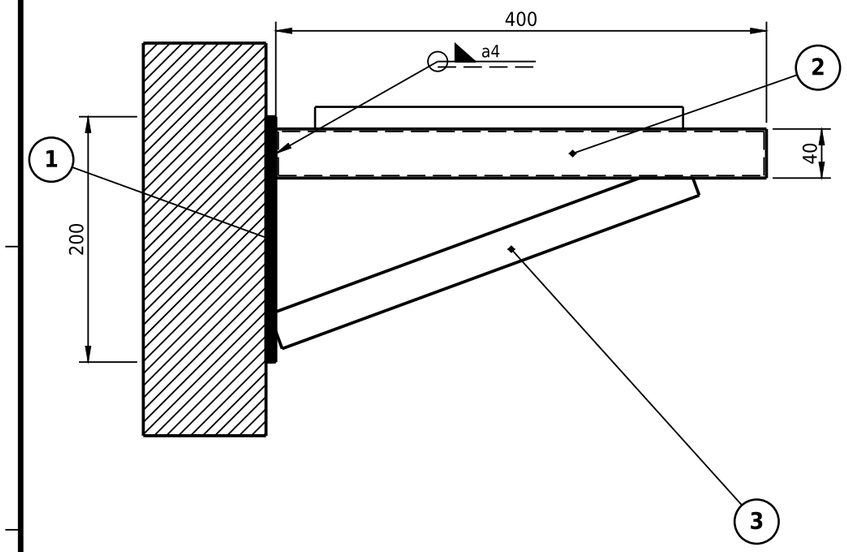
Platine d'ancrage - poteau tube 150x150x8

Vue de dessus, coupe A-A, détail de soudure

N° de plan	Matière / finition / tolérances
DT-01	Acier S235JR - soudures NF EN ISO 5817 niveau C - brut ou galvanisé

Dessiné	Date	Échelle	Format	Feuille	Indice	Masse (kg)
A. AHMED	**13/10/2026**	**1:5 / 1:2**	**A3**	**1/1**	**A**	**36.9**

ÉLÉVATION - Échelle 1:5



PERSPECTIVE 3D (rendu - sans échelle)



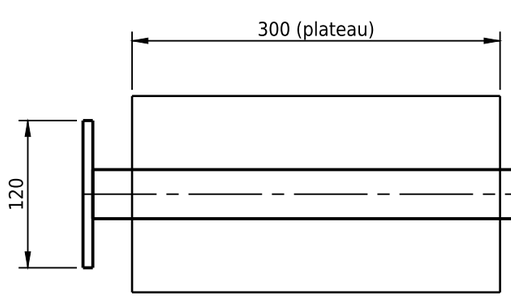
CARACTÉRISTIQUES

Charge admissible	**25 kg répartie**	à valider (support + chevilles)
Support	**béton / pierre**	pas de plaque de plâtre
Fixation	**4 chevilles M10**	métalliques, L=100
Soudure	**a3 / a4**	tout le pourtour

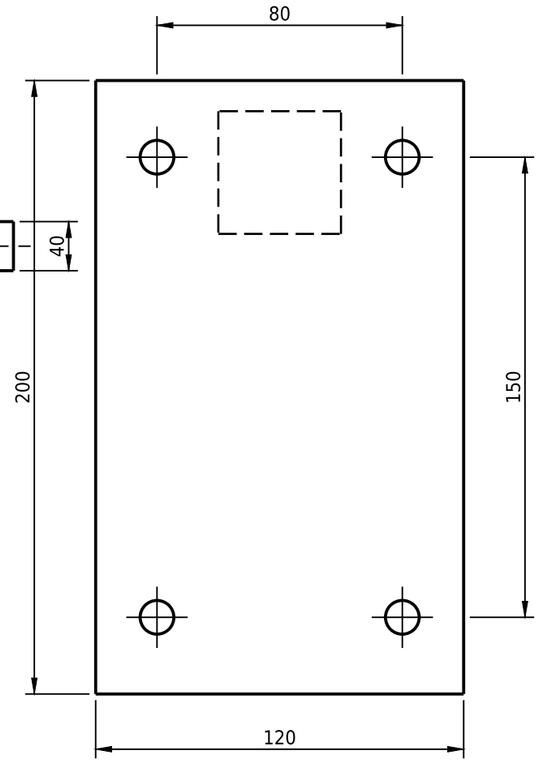
NOTES

Console destinée à un support de tuyauterie ou une tablette légère.
Charge indiquée à titre d'exemple, non justifiée par un calcul.
Meulage des cordons visibles avant peinture si exigé.

VUE DE DESSUS - Échelle 1:5



PLATINE - vue de face - Échelle 1:2



4 trous Ø11 pour chevilles M10

NOMENCLATURE

Rep	Qté	Désignation	Matière / section	Dimensions (mm)	kg/u	kg tot.
1	1	Platine murale	S235JR PL 120x200x8	120 x 200	1.51	1.5
2	1	Bras horizontal	S235JR tube 40x40x3	L=400	1.39	1.4
3	1	Jambe de force	S235JR tube 30x30x2	L=380 (coupe 45°/35°)	0.67	0.7
4	1	Plateau support	contreplaqué 18	300 x 160	0.60	0.6
5	4	Cheville M10 + vis	acier zingué	L=100	0.10	0.4
MASSE TOTALE NETTE (hors visserie, soudure et finition)						**4.6 kg**

Ind.	Date	Modification	Visa
A	13/10/2026	Première émission - étude illustrative	A.A.

AREEB DESIGN
Bureau d'études & design
areeb-design.com - 07 51 42 02 00

ÉTUDE ILLUSTRATIVE - non issue d'un chantier client
Sans note de calcul - dimensions à valider au relevé et par calcul
Tolérances générales : ISO 2768-mK / ISO 13920-BF
Cotes en mm - ne pas mesurer sur le plan

Titre

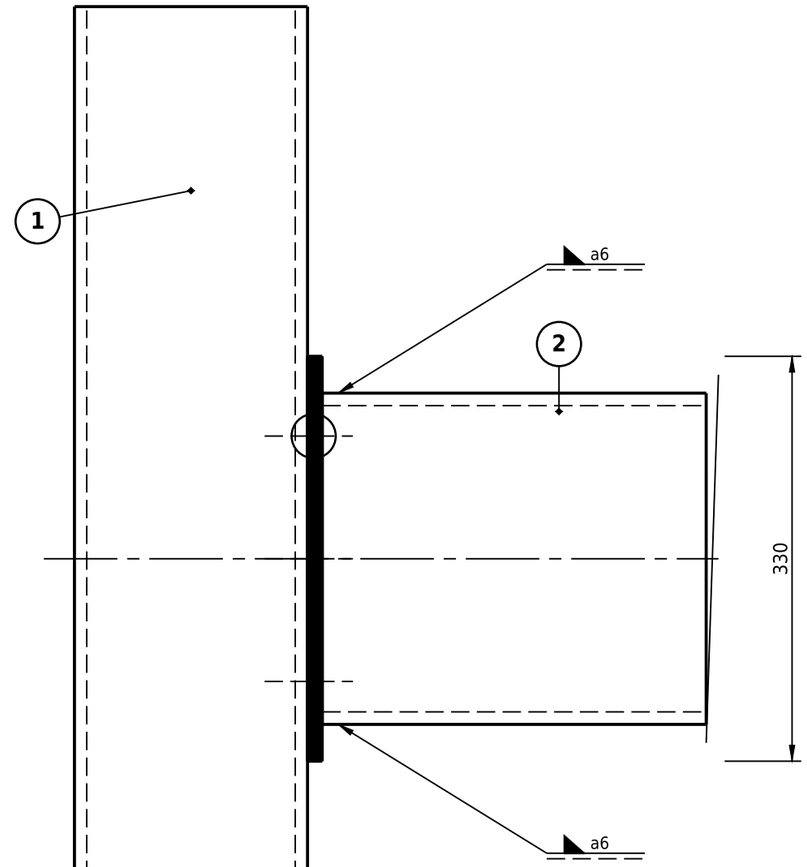
Console murale en acier

Élévation, vue de dessus, platine de fixation

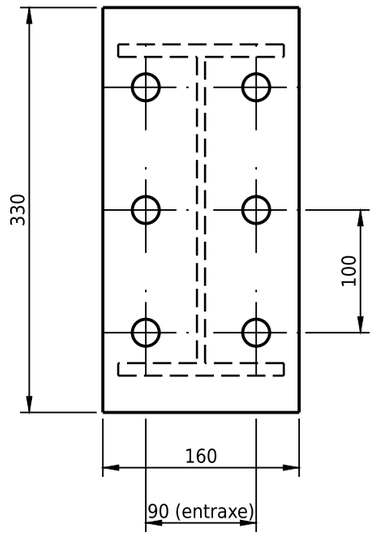
N° de plan	Matière / finition / tolérances
DT-02	Acier S235JR - peinture poudre RAL au choix

Dessiné	Date	Échelle	Format	Feuille	Indice	Masse (kg)
A. AHMED	**13/10/2026**	**1:5 / 1:2**	**A3**	**1/1**	**A**	**4.6**

ÉLÉVATION LATÉRALE (vue selon y) - Échelle 1:5



VUE DE LA PLATINE D'ABOUT (selon x) - Échelle 1:5



6 trous Ø22 (boulons M20) - pince 35 mm

PERSPECTIVE 3D (rendu - sans échelle)



CARACTÉRISTIQUES

Type d'assemblage	**poutre-poteau**	articulé/semi-rigide à vérifier
Boulons	**6 x M20 cl. 8.8**	couple de serrage défini au CCTP
Soudures	**a6 semelles / a4 âme**	cordons continus
Fabrication	**EN 1090 EXC2**	à confirmer

NOTES

Platine soudée en atelier sur la poutre, boulonnée sur site.
Percer les trous Ø22 de la platine après soudure (retrait).
Raidisseurs d'âme de poteau en regard des semelles de poutre.

NOMENCLATURE

Rep	Qté	Désignation	Matière / section	Dimensions (mm)	kg/u	kg tot.
1	1	Poteau HEA 200	S355J2 HEA 200	L=1200 (extrait)	50.76	50.8
2	1	Poutre IPE 270	S235JR IPE 270	L=1000 (extrait)	36.10	36.1
3	1	Platine d'about	S235JR PL 160x330x12	160 x 330	4.97	5.0
4	6	Boulon HR M20 cl. 8.8	DIN 6914 / 6915 / 6916	L=70	0.34	2.0
5	2	Raidisseur d'âme de poteau	S355J2 PL 10	170 x 90	1.20	2.4
MASSE TOTALE NETTE (hors visserie, soudure et finition)						**96.3 kg**

Ind.	Date	Modification	Visa
A	13/10/2026	Première émission - étude illustrative	A.A.

AREEB DESIGN
Bureau d'études & design
areeb-design.com - 07 51 42 02 00

ÉTUDE ILLUSTRATIVE - non issue d'un chantier client
Sans note de calcul - dimensions à valider au relevé et par calcul
Tolérances générales : ISO 2768-mK / ISO 13920-BF
Cotes en mm - ne pas mesurer sur le plan

Titre

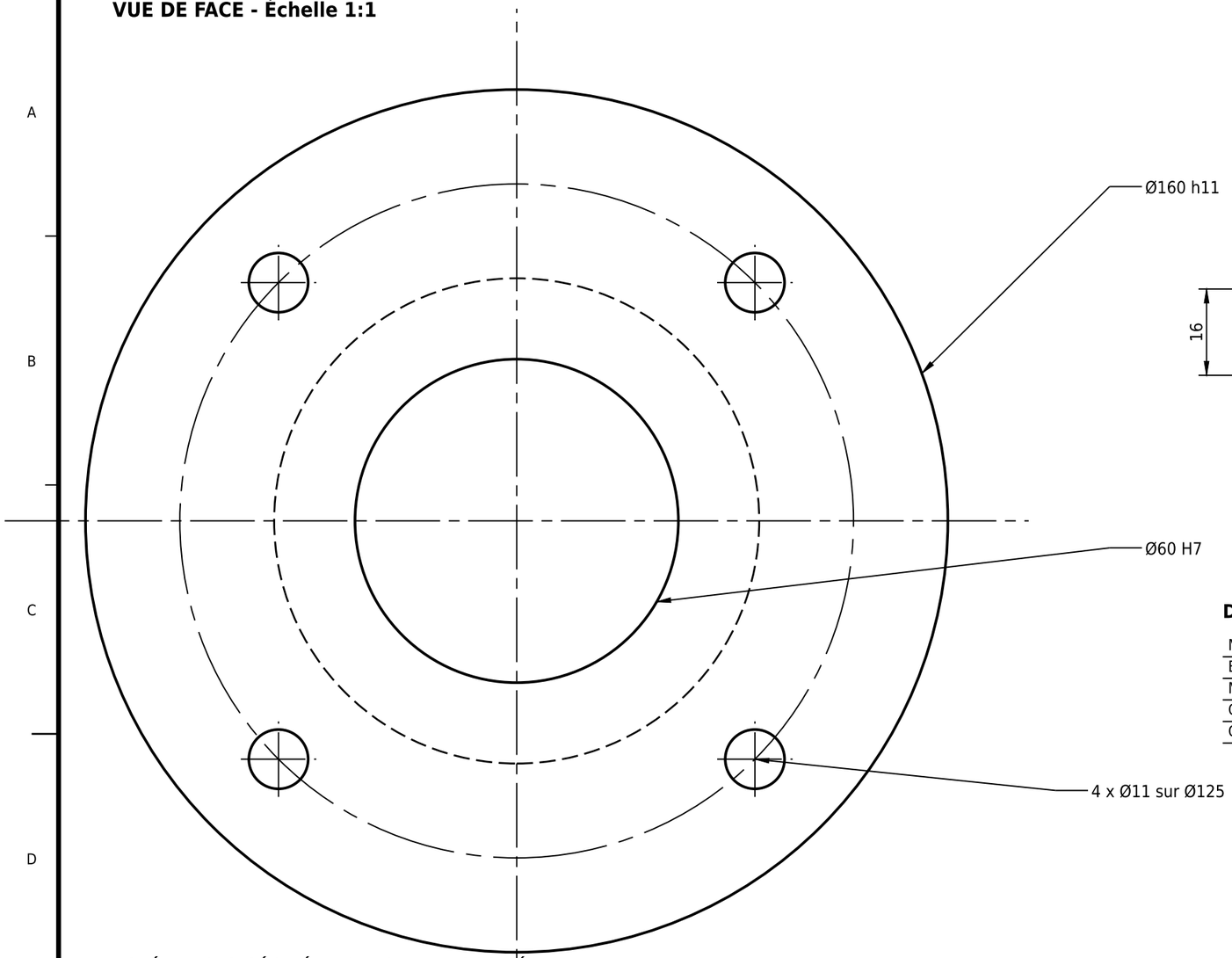
Assemblage poutre IPE 270 / poteau HEA 200

Platine d'about boulonnée : élévation, vue de la platine, soudures

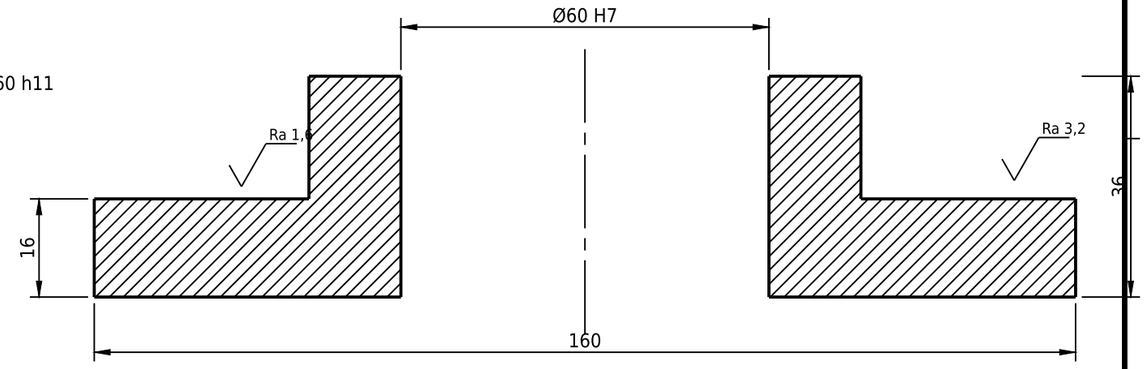
N° de plan	Matière / finition / tolérances
DT-03	S235JR (poutre, platine) / S355J2 (poteau) - boulons 8.8 précontraints à confirmer

Dessiné	Date	Échelle	Format	Feuille	Indice	Masse (kg)
A. AHMED	**13/10/2026**	**1:5**	**A3**	**1/1**	**A**	**96**

VUE DE FACE - Échelle 1:1



COUPE A-A - Échelle 1:1



DONNÉES DE FABRICATION

Matière	**C45E (1.1191)**	normalisé
Brut	**rond Ø165 x 40**	débit à la scie
Masse nette	**2.68 kg**	densité 7,85
Gamme	**tournage + perçage**	1 serrage mandrin
Contrôle	**calibre Ø60 H7**	pied à coulisse

TOLÉRANCES GÉOMÉTRIQUES ET RUGOSITÉS

Alésage Ø60 H7	**+0,030 / 0 - Ra 1,6**	faces d'appui : Ra 3,2
Perpendicularité face / alésage	**0,05 mm**	référence A = axe de l'alésage
Battement radial extérieur	**0,10 mm**	par rapport à A
Entraxe trous (Ø125)	**±0,2 mm**	position vraie
Tolérances générales	**ISO 2768-mK**	arêtes cassées 0,5 x 45°
Congé moyeu / plateau	**R3**	traitement thermique : néant

NOMENCLATURE

Rep	Qté	Désignation	Matière / section	Dimensions (mm)	kg/u	kg tot.
1	1	Bride à moyeu	C45E (1.1191) normalisé	Ø160 x 36	2.68	2.7
MASSE TOTALE NETTE (hors visserie, soudure et finition)						**2.7 kg**

Ind.	Date	Modification	Visa
A	13/10/2026	Première émission - étude illustrative	A.A.

AREEB DESIGN
Bureau d'études & design
areeb-design.com - 07 51 42 02 00

ÉTUDE ILLUSTRATIVE - non issue d'un chantier client
Sans note de calcul - dimensions à valider au relevé et par calcul
Tolérances générales : ISO 2768-mK / ISO 13920-BF
Cotes en mm - ne pas mesurer sur le plan

Titre

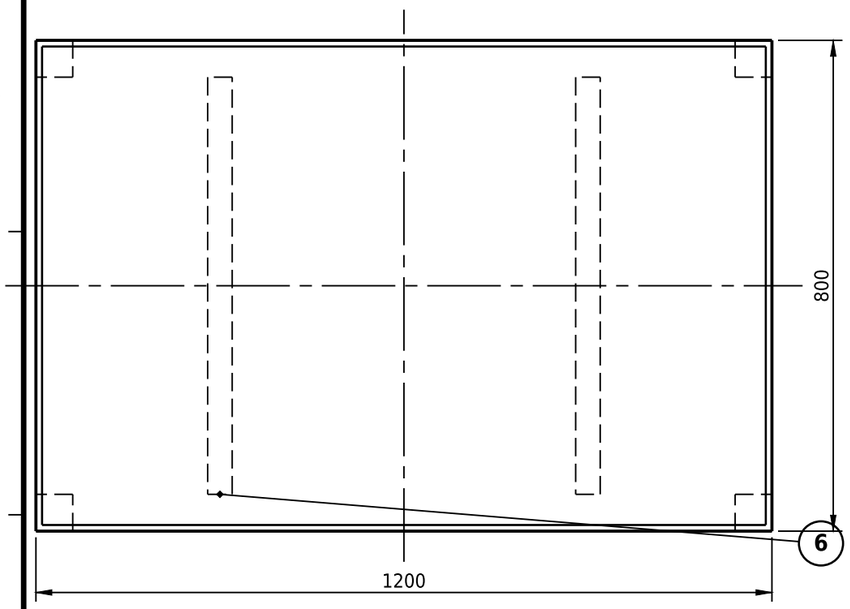
Bride Ø160 à moyeu - dessin de définition

Vue de face, coupe A-A, tolérances et rugosités

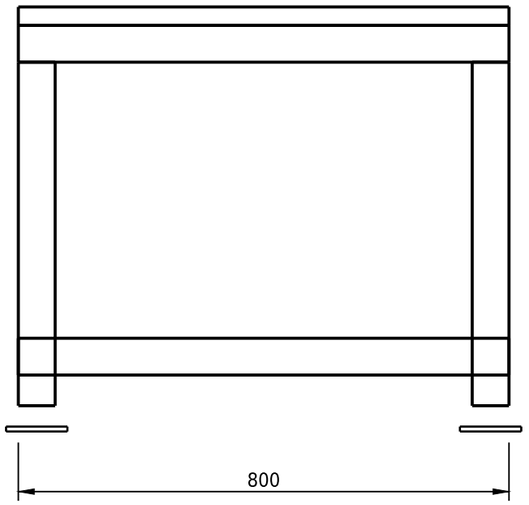
N° de plan	Matière / finition / tolérances
DT-04	Acier C45E - brut de laminage usiné - arêtes cassées 0,5 mm

Dessiné	Date	Échelle	Format	Feuille	Indice	Masse (kg)
A. AHMED	**13/10/2026**	**1:1**	**A3**	**1/1**	**A**	**2.68**

VUE DE DESSUS - Échelle 1:10



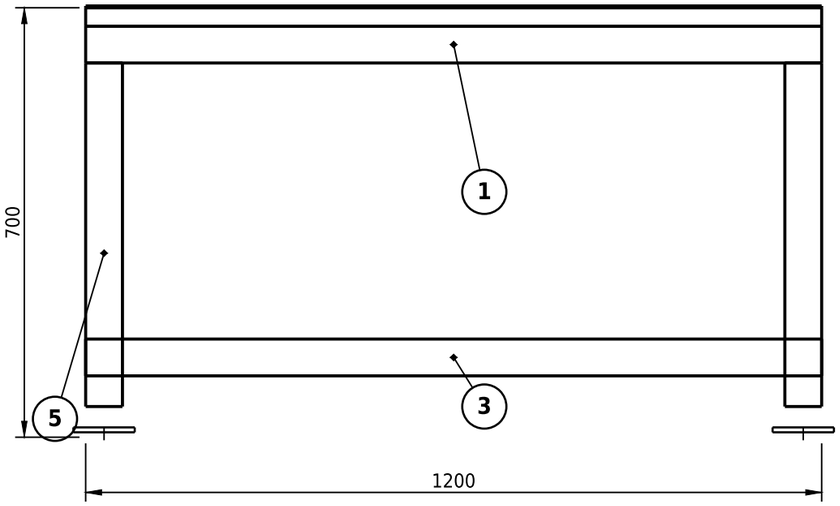
VUE DE CÔTÉ - 1:10



PERSPECTIVE 3D (rendu - sans échelle)



VUE DE FACE - 1:10



CARACTÉRISTIQUES

Dimensions	**1200 x 800 x 700**	hauteur plateau 700
Charge statique	**300 kg**	à confirmer / calcul
Pieds	**4 réglables M16**	±20 mm
Soudures	**cordons continus**	a3 - finition meulée

NOTES

Tous assemblages soudés, cordons continus meulés côté visible.
Équerrage du cadre : écart de diagonale <= 2 mm.
Plateau inox collé-vissé, bord rabattu 15 mm.

NOMENCLATURE

Rep	Qté	Désignation	Matière / section	Dimensions (mm)	kg/u	kg tot.
1	2	Longeron haut	S235JR tube 60x40x3	L=1200	5.31	10.6
2	2	Traverse haute	S235JR tube 60x40x3	L=680	3.01	6.0
3	2	Longeron bas	S235JR tube 60x40x3	L=1200	5.31	10.6
4	2	Traverse basse	S235JR tube 60x40x3	L=680	3.01	6.0
5	4	Pied	S235JR tube 60x60x3	L=580	3.11	12.5
6	2	Traverse intermédiaire	S235JR tube 40x40x3	L=680	2.37	4.7
7	4	Platine de pied	S235JR PL 100x8	100 x 100	0.63	2.5
8	4	Pied réglable M16	acier zingué	L=60	0.35	1.4
9	1	Plateau	inox 304 ép. 3	1190 x 790	22.36	22.4
MASSE TOTALE NETTE (hors visserie, soudure et finition)						**76.8 kg**

Ind.	Date	Modification	Visa
A	13/10/2026	Première émission - étude illustrative	A.A.

AREEB DESIGN
Bureau d'études & design
areeb-design.com - 07 51 42 02 00

ÉTUDE ILLUSTRATIVE - non issue d'un chantier client
Sans note de calcul - dimensions à valider au relevé et par calcul
Tolérances générales : ISO 2768-mK / ISO 13920-BF
Cotes en mm - ne pas mesurer sur le plan

Titre

Cadre support de machine 1200 x 800 x 700

Vue de dessus, face, côté, nomenclature

N° de plan	Matière / finition / tolérances
DT-05	Acier S235JR peint RAL 7016 - plateau inox

Dessiné	Date	Échelle	Format	Feuille	Indice	Masse (kg)
A. AHMED	**13/10/2026**	**1:10**	**A3**	**1/1**	**A**	**77**